



LISTA DE MATERIALES			
Nº	DIA. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]
<b>PIPE</b>			
1	4	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 40, ASME B36.10, BW.	2498 MM
<b>FITTINGS</b>			
2	4X2	REDUCCIÓN CONCÉNTRICA, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 40, ASME B16.9, BW.	1
3	4	CODO 45° RL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 40, ASME B16.9, BW.	2
4	4	FIGURA OCHO, ASTM A-105, 150#, ASME B16.48	1
<b>FLANGES</b>			
5	4	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 40, 150#, ASME B16.5	1
6	2	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 150#, ASME B16.5	1
<b>GASKETS</b>			
7	4	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO / SIN ASBESTOS, 150#, ASME B16.20, e=1/8"	2
8	2	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO / SIN ASBESTOS, 150#, ASME B16.20, e=1/8"	1
<b>BOLTS</b>			
9	5/8	(4) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (2"-150#) (DIAM=5/8" LG=95MM)	1
10	5/8	(8) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (4"-150#) (DIAM=5/8" LG=125MM)	1

LONGITUD DE CAÑERÍA A CORTAR		
PIEZA NUM	D.N. (INCH)	LONGITUD (MM)
<1>	4"	150
<2>	4"	210
<3>	4"	2138

LISTA DE JUNTAS		
PIEZA NUM	D.N. (INCH)	TIPO BW / SW
1	4"	BW
E-1A1	4"	BW
2	4"	BW
E-2A1	4"	BW
3	4"	BW
4	4"	BW
E-4A1	2"	BW

**NOTAS GENERALES**

5. La Contratista será responsable de validar todas las dimensiones, accesorios y tramos de tubería requeridos para la correcta ejecución del montaje mecánico. No se aceptarán dobles soldaduras en una misma junta, siendo esta una responsabilidad exclusiva de La Contratista

Dir. KM 17 Carretera Santa Cruz Cochabamba  
Tel: 3 3853152  
Correo: coapecomsrl@coapecom.com  
WEB: <http://www.coapecom.com/>

Presión de Diseño: 285 Psig Temperatura de Diseño: 100° F	Presión Operación: 150Psig Tratamiento Térmico: No	Presión Prueba: 428 Psig Hidráulica <input checked="" type="checkbox"/> Neumática <input type="checkbox"/>
Pintura: Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> END: 100 %	Servicio: Gas de Arranque	
<b>SIMBOLOGÍA</b>		
Tub. Nueva Aérea	Continuation de Línea	Item
Tub. Exist. Aérea	Sentido de Flujo	N° Juntas Existente
Junta Soldada	Cambio de Condición Aéreo/Enterrado	Instrumento Indicador
Junta Enchufe		Tie-In
Junta Roscada		
<b>NOTAS GENERALES</b>		
1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.	3. Material reutilizado de la estación Colpa	
2. Código de Diseño ASME B31.8.	4. Verificar dimensiones en campo	

YPFB TRANSPORTE S.A.	
RESPONSABLE DE PROY.: Marvin Gerrero	
REVISOR 1: Jafeth Acha	
REVISOR 2: Felix Zárate	
REVISOR 3: Marcelo Canavire	
COAPECOM SRL.	
RESPONSABLE DE PROY.: Marcos Choque	
REVISOR 1: Mauricio Ustariz	
REVISOR 2: Rodrigo Vargas	
REVISOR 3: M. Sarzuri	

15-Sep-25	D. Santos	M. Sarzuri	R. Vargas	M. Choque	1	Conforme a Obra	COAPECOM SRL.
10-Sep-25	D. Santos	M. Sarzuri	R. Vargas	M. Choque	0	Diseño para Construcción	COAPECOM SRL.
FECHA	DIBUJO	Calidad REVISOR	Técnico REVISOR	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
						Ubicación: Estación Colpa (Sta.Cruz)	
Proyecto:Traslado de una UGC de Estación de Compresión Huayñacota a Estación de Compresión Colpa						Escala: S/E	
Título del Plano: Isométrico 4"-0.237-B(SG-1)-2704 Gas de Arranque						Formato: Tabloide : 297 mm x 432 mm	